



# 環隆科技股份有限公司

UNIVERSAL MICROELECTRONICS CO., LTD.

DOC. NO. B50-PR-011

PAGE 1 OF 6

REV

1

文件名稱：供應商進料標籤規範

PREPARE 製訂

CHECK 審查

APPROVE 核准

發行日期

謝振銘

謝振銘

歐正明

99年3月24日

### DISTRIBUTION 分發

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### REVISE RECORD 文件修改記錄

REV 版次	ECO NO. 工程變更	REVISE DETAIL 修改內容	DATE 日期	PREPARE 修改人	CHECK 審查	APPROVE 核准
1	IEU00072	改 5.5.4, 5.5.6.1	8/16'10	莊梅楨	謝振銘	歐正明



## 文件名稱：供應商進料標籤規範

### 1.0 目的：

為便於供應商來料之辨識，加強進料品質之控管及日後品質之追溯，特針對供應商進料標籤作統一之規範，供應商交貨時，需依本規範之規定提供相關資料並貼上進料條碼標籤。

### 2.0 適用範圍：

本規範之要求，適用於環隆科技以正式品號採購之所有部品交貨。

### 3.0 相關資料

### 4.0 通則說明

4.1 內包裝：直接與部品接觸之包裝，如：防靜電包裝袋、防潮包裝袋、包裝圓盤、包裝托盤等。

4.2 中包裝：裝有兩包以上內包裝之包裝，如：裝有多包內包裝的袋子、裝有多個內包裝圓盤的盒子等非交貨時之最外層包裝者。

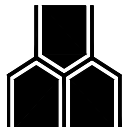
4.3 外包裝：出貨用之最外層包裝，裝有多個中包裝或內包裝之包裝。

### 5.0 作業程序

5.1 供應商需依本公司規劃各類部品導入之時程，完成準備工作，並依本規範之規定貼上進料標籤，所提供之相關資料，供應商應自行紀錄、管控，以利日後之追蹤。






5.2 條碼類型：以CODE 39碼或128碼等通用者為原則，建議採128碼為佳，另以條碼列印機或雷射印表機列印、確保不受污損、可長期保存為原則。

5.3 條碼標籤規格：內包裝、中包裝、外包裝之條碼標籤格式、所需資料樣張如下：





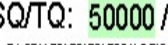



文件名稱：供應商進料標籤規範

內、中包裝

UM PN: 11-E1KU16BS-E31  
  
 KN: 21020408103111-E1KU16BS-E31  
  
 Qty: 5000  
  
 DC/Lot: 0845  
  
 Mfr: YAG  


G

外包裝

UM PN: 11-E1KU16BS-E31  
  
 KN: 21020408103111-E1KU16BS-E31  
  
 SQ/TQ: 50000 / 200000  
  
 DC/Lot: 0845  
  
 Mfr: YAG  
  
 PO NO: 30107671  


G

#### 5.4 標籤紙質、尺寸：

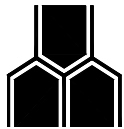
紙質與碳帶皆須符合環保限用物質之要求，供應商可自行搭配，需印刷清楚、平貼，易於機器判讀，不易污損為原則，標籤大小，供應商可視包裝，適度予以調整紙張大小，但以不影響辨識、機器判讀及不改變資料欄位順序為原則。

#### 5.5 標籤內容相關資料說明：

5.5.1 UM PN：環科品號，既環科採購單上之品號，最長為15碼，易於混淆之數字或字母（如 0 或 O，1 或 I、L 等）需事先確認清楚。

5.5.2 KN：Key NO（交貨控制碼），內容為供應商代碼（6碼）+ 交貨控制碼（6碼）+ UM PN（最長15碼），說明如下：

5.5.2.1 供應商代碼：6 碼數字或英文字母，環科採購單上皆有此項資料。



## 文件名稱：供應商進料標籤規範

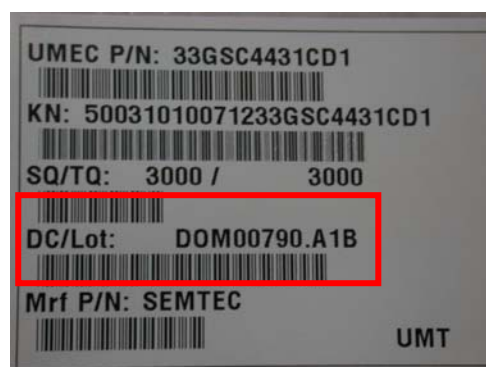
5.5.2.2 交貨控制碼：6 碼數字或英文字母，得以交貨日西元年份月日（YYMMDD）代表或由供應商自行編號控管，達到當天材料到貨時，同一品號之此Key NO皆相同且不可與之前所交貨之Key NO 有重覆之情形，如當天同一品號材料到貨時，此Key NO有2種〔含〕以上編號時，供應商務必於送貨單上註明所交貨之Key No明細，以利本公司區分記錄。

5.5.3 Qty：數量，指該包裝內之數量，計算單位需以環科採購單上之單位為計算標準，外包裝之SQ乃指該箱該品號之總數量，TQ乃指該次送貨該品號之總數，Barcode部份只顯示SQ之數量且不可含有千分位“，”號。

5.5.4 DC/Lot：優先以此材料原製造者之生產批號表示之，如無，則標示原製造者生產之 **date code**，此項標示之格式、字樣務必與原製造者標籤內容一樣，以便判斷是否正確，利於日後追蹤與原廠溝通。

範例：

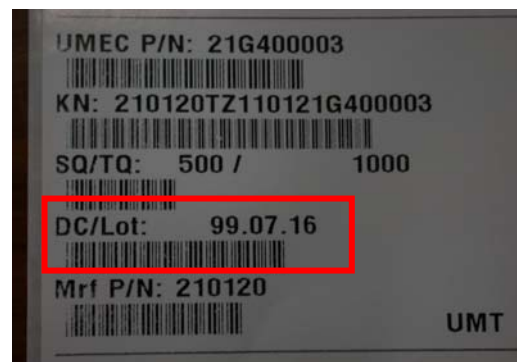
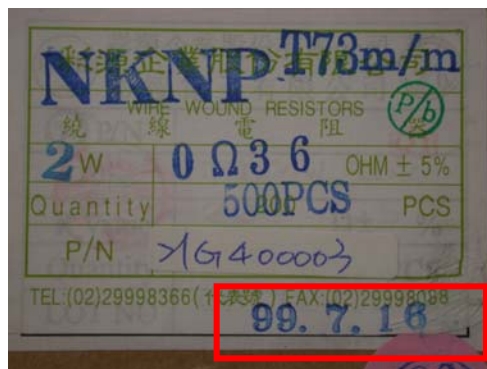
若原廠製造 LOT DOM00790.A1B -----相對應我司之 bar code  
DC/Lot :則 key DOM00790.A1B






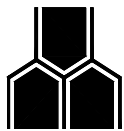
文件名稱：供應商進料標籤規範

若原廠製造日期是 99.07.16-----相對應我司之 bar code DC/Lot :則 key 99.07.16



若原廠製造日期是 0932-----相對應我司之 bar code DC/Lot :則 key 0932

- 5.5.5 Mfr：原製造者簡稱代碼，以英文字母3~6碼代表之，如製造者與供應商相同時，得以本公司所編之供應商代碼表示之。
- 5.5.6 PO NO：環隆科技訂購之採購單單號，共8碼，如因外包裝條碼標籤加印此項資料，紙張規格無法與內包裝條碼標籤共用時，外包裝條碼標籤此項資料得不印，但PO.NO.需註明於送貨單據上，以利我方收料。
  - 5.5.6.1 環保符號：符合相關環保限用物質規定之部品，可直接於標籤右側空白處加印，符號得由供應商自行選擇，以可辨識為原則；如為無鉛材料，可標示為G、GP、或RoHs，或符合無鹵要求，可標示為HF。
- 5.6 除特殊原因並經本公司事先許可外，進料時未依本規範之規定，提供各項資料並貼上進料條碼標籤者，將不予以收料。
- 5.7 進料條碼標籤以統一張貼於箱子（盒子）側邊右上角為原則，棧板堆放時，外包裝標籤需在外側可見處，如內包裝側邊不足以張貼者，可貼正面，貨物委託他人代送時，需注意標籤勿受污損。

**文件名稱：供應商進料標籤規範**

- 5.8 同一品號如有不同的DC/Lot或不同的Mfr時，需以不同內包裝及不同進料條碼標籤分開包裝，中包裝或外包裝中裝有不同DC/Lot或不同的Mfr時，進料條碼標籤亦需分開張貼。
- 5.9 進料條碼標籤之張貼不可覆蓋原廠資料，代理商代貼之進料條碼標籤上之資料需與原廠資料(DC/Lot、Mfr) 相同。
- 5.10 進料條碼標籤不可覆蓋Reel中心孔，標籤不可貼於紙箱摺疊處及拆封口處，TRAY 盤包裝者可貼於隔板上。
- 5.11 原廠真空包裝者，代理商代貼之進料條碼標籤可貼於真空袋上，不必拆封。
- 5.12 內包裝如空間允許，內包裝進料條碼標籤，亦可以同外包裝進料條碼標籤格式直接張貼。
- 5.13 包材類如紙箱、隔板、LABEL、說明書或機構件整箱皆為同一部品且為個別單體包裝者，可以整箱或整捆為單位，張貼進料條碼標籤既可。
- 5.14 供應商如標籤印刷格式如有疑慮，可先行提供樣張，供本公司品保單位確認同意後行之。
- 5.15 除包裝上進料標籤之黏貼規定外，交貨尚需檢附之相關資料，另依本公司其他規定辦理。
- 6.0 文件保存
- 6.1 本程序書最新版公告於內部網路上，供各單位查詢使用。